



פח למוצר חד-רכיבי

הברשה

רולר/ גלילה

התזה

קוד מוצר:
464-xxx

תיאור המוצר:

צבע סינתטי חד-רכיבי, המשמש כיסוד או כעליון. מיועד לצביעה ישירה על פלדה, פח מגולוון ואלומיניום.

תכונות מיוחדות:

- בעל התחברות טובה מאד לתשתיות מתכת.
- הצבע מכיל שרפים מיוחדים המיועדים לשיפור הידבקות לכל סוגי הגליון
- מתאים כצבע יסוד אנטיקורוזיבי וגם כצבע עליון בו זמנית (אם נדרש).
- ייבוש מהיר במיוחד.
- מתאים לצביעה ישירה על גליון, פלדה ואלומיניום.
- לצבע עמידות אנטיקורוזיבית, מתאים לשימוש חיצוני.

- ברק: חצי מבריק.

שימושים:

- מתאים לצביעה בתהליך חסכוני ומהיר, לדוגמא במצב בו יש לטפל ולשנע חלקי מתכת באותו היום.
- מיועד לכל עבודות מסגרות ואחזקה קלה, כגון צביעת קונסטרוקציות, גופי פלדה או גופים מגולוונים.
- מתאים להשמה על חלודה יציבה ומטופלת בדרגה St-2 בסביבה עירונית ותעשייתית קלה.
- הצבע מתאים לשמש בעבודת המסגרות המיועדת לסביבה קורוזיבית מתונה, מרוחקת מאזור תעשייה או סביבה ימית (שימוש פנימי מקורה, סביבה עירונית, סביבה כפרית, הררית וכו') הן כצבע יסוד והן כצבע עליון.
- אין להשתמש במוצר זה במגע ישיר עם כימיקלים, חומצות, בסיסים או בצביעה ישירה על בטון ומשטחים צמנטיים.

נתונים טכניים (C 25°, 65% לחות יחסית):

גוון: גווי RAL, בסיס P ממניפת "לגעת בצבע".

ברק ב- 60°: מעל 50% (חצי ברק).

אחוז מוצקים בנפח: 45-48.

עובי לשכבה כתלות בכלי היישום:

השמה בהברשה: 30-50 מיקרון.

אקדח אויר: 30-40 מיקרון.

איירלס: 60 מיקרון.

כושר כיסוי מחושב לשכבה * (מ"ר לליטר): 7.5-11.3 (בהתאם לעובי השכבה ולגוון).

מדלל מומלץ: להתזה: מדלל 1-32 / להברשה: מדלל 18.

זמני ייבוש בעובי של 40 מיקרון יבש: זמן ייבוש למגע: 15 דקות | זמן המתנה בין שכבות: 15 דקות מינימום | **זמן ייבוש סופי:** 12 שעות | ייבוש לאחיד: 2-1 שעות.

חיי מדף: 24 חודשים מתאריך הייצור ובתנאי שמאוחסן באריזה המקורית ובתנאי האחסון המומלצים.

תנאי אחסון: יש לאחסן את המוצר במקום מאוורר, מקורה ויבש בטמפרטורות של 5° - 35°.

הכנת השטח

פלדה : יש לחספס את המתכת ע"י התזת גרגרים לדרגה Sa-2.5 (לפי התקן השבדי). במידה וההכנה הנ"ל לא מתאפשרת, יש לבצע חספוס באמצעים מכאניים עד לדרגה St-3.

ברזל מגולוון : שטיפת גרגרים וחספוס פני השטח בעומק פרופיל של 7-15 מיקרון ועד הסרה מוחלטת של הברק. במידה ושטיפת גרגרים אינה מתאפשרת ניתן לחספס את פני השטח באופן מכני בנייר לטש P 80. הכנת שטח שאינה כוללת חספוס מכני תקצר את אורך חיי המערכת ועלולה לגרום לכשל מדי.

חידוש של צביעה אחת ודי FD ישן ויציב יעשה באמצעות ליטוש פני השטח בנייר לטש P 80.

כללי : בכל מקרה שבו כל הטיפולים להכנת השטח הנ"ל אינם מתאפשרים, יש להקפיד לגבי כל סוגי המתכות : להסיר שכבות רופפות ושומנים באמצעות מדלל מתאים. במתכת מגולוונת ואלומיניום יש לבצע הסרה מקסימאלית של התחמוצות באמצעות מים מתוקים. אפשרות זו אינה מומלצת כתחליף לטיפולים היסודיים המפורטים לעיל, ומהווה את הרע במיעוט.

שטחים חלודים : יש להסיר חלודה רופפת באמצעים מכאניים, עד להכנת השטח ברמת St-3 (לפי התקן השבדי). לשטוף במים מתוקים, להמתין לייבוש מלא ולהמשיך בצביעה.

מערכת הצבע :

הטבלה מתמקדת בהשמה הנפוצה ביותר באמצעות אקדח אויר. בשיטות השמה אחרות יש להקפיד על קבלת העובי היבש הכללי.

מס שכבות באקדח אויר (כ - 30 מקרון לכל שכבה), בגלילה או בהברשה

תשתית	סביבה מוגנת ומקורה	סביבה עורפית (הררית, יבשה)	סביבה עירונית	סביבה תעשייתית קלה
פלדה	2-3 שכבות עובי כולל: 90 מקרון	3 שכבות עובי כולל: 120 מקרון	4 שכבות עובי כולל: 150 מקרון	4 שכבות עובי כולל: 150 מקרון
גלון	2 שכבות עובי כולל: 60 מקרון	2-3 שכבות עובי כולל: 90 מקרון	2-3 שכבות עובי כולל: 90 מקרון	3 שכבות עובי כולל: 120 מקרון
אלומיניום	2 שכבות עובי כולל: 60 מקרון	2 שכבות עובי כולל: 60 מקרון	2-3 שכבות עובי כולל: 90 מקרון	2-3 שכבות עובי כולל: 90 מקרון

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר נחיר	מדלל	אחוז דילול בנפח
הברשה/גלילה	-	-	18	עד - 10%

התזה רגילה	3-5	-	1-32	עד- 15%
התזה איירלס	2500 psi	0.015-0.021"	1-32	עד- 7%

***אחידות מרבית מתקבלת בתהליך ההתזה. תוצאות טובות בהברשה, תתקבלנה בעיקר על משטחים צרים (סורגים, מעקות וכו').**
יש לערבב את הצבע לפני היישום ובמהלך היישום, צבעו 2 – 3 שכבות מלאות של הצבע כך שלא יישארו אזורים חשופים שיאפשרו חדירת לחות. יש להגיע לעובי סופי של 120 מיקרון, בכפוף לתנאי הסביבה. בסביבה עירונית יש להיוועץ עם מוקד המומחים.
ניתן ליישום באיירלס.

מדלל לניקוי:

מדלל 1-32 או מדלל 18.

אמצעי זהירות: יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות וכן על גבי תווית המוצר. אותו ניתן לקבל במוקד המומחים של טמבור 6477*
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים.

הערות כלליות: אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש ו/או ליישם במערכת צבע המכילה מוצרים שאינם מתוצרת טמבור. ניתן לפנות למוקד המומחים בטלפון 6477* לצורך קבלת הנחיות נוספות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה באה במקום אחריות המבצע. יש ליישם בהתאם להוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ובדף הטכני. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי ההוראות והתקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד 2% +/- . טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינויי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר.

* לא מומלץ ליישם את המוצר בטמפרטורה מתחת ל-10 מעלות או מעל 35 מעלות ובלחות יחסית של מעל 65% למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: 6477.

מיוצר ע"י: טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613.
טמבור הינה בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 14001, ISO 9001, ISO 45001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי
כתובתנו: מאיר אריאל 6, בניין אינטרגאמא, נתניה, ת.ד 8488
כתובתנו באינטרנט: www.tambour.co.il