

הוראות הפעלה של ווסתי לחץ וברנרים לחיתוך

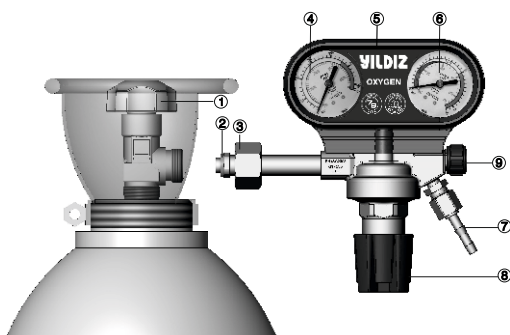
יש להשתמש בווסתי לחץ לפי אמצעי הזהירות המפורטים במבוא זה.

תיאור

ווסת לחץ מפחית את לחץ הגז המאוחסן בצינור לרמת לחץ השימוש הנדרש ושומר על איון הלחץ.

אזהרה

- בוסתי לחץ יש ליישם את הוראות השימוש, ההפעלה והבטיחות המפורטים בעלון זה! אחרת, יתרחשו מצבים מסוכנים כמו שריפה פיצוץ פגיעה ומוות
- הנחיות אלו מספקות מידע מדויק על שימוש כדי להימנע מאובדן או נזק היבואן אינו אחראי לפגמים או לכל נזק ותקלה שנגרמו משימוש לרעה, או שלא בהתאם להוראות שבעלון זה.
- יש לקרוא בעיון את מידע הבטיחות ולישמו



- 1- שסתום בקבוק
- 2- אטם צימוד
- 3- אום כניסה
- 4- מד לחץ גבוה
- 5- הגנת מנוטר
- 6- מד לחץ נמוך
- 7- חיבור צינור
- 8- בורג כונון לחץ
- 9- שסתום יציאה

אזהרה

לא תבוצע הפרעה לווסת הלחץ. שימוש לרעה בווסתי לחץ עלול לגרום לנזק חמור. יש להשתמש בוסתי לחץ על ידי צוות מיומן.

ווסתי לחץ חייבים להיות מוגנים מפני פגיעות מקריות, שמן ומקורות לכלוך אחרים.

סכנת פיצוץ: יש לטהר חלקים, ידיים וכלים שעלולים לבוא במגע עם חמצן משמן ושומן. אין להניח צילינדרים.

לעולם אין להשתמש בווסת לחץ אצטילן מעל 1.5 בר לחץ יציאה

צילינדרים מקובעים לווסתים חייבים להיות מוצבים בכיוון זקוף וחייבים להיות מוגנים מפני סכנת נפילה.

אין לשנות את כיסוי הבטיחות המאובטח על ידי היצרן.

יש להשתמש בווסת הלחץ בטמפרטורת סביבה מ-20°C עד +60°C. כאשר משתמשים בווסתי לחץ עם חמצן או גז דליק (אצטילן, פרופאן וכו') שימוש במעצר פלאשבק חובה לבטיחות.

עישון ולהבה פתוחה לא אמורים להיות באזורי הפצת גז.

יש להשתמש בווסתי לחץ בהתחשב במידע המסומן על הוסת

התקנה

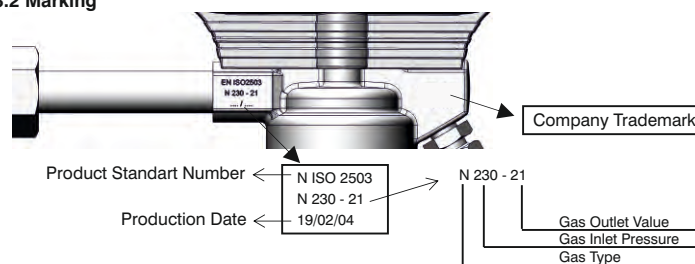
- לפני ההתקנה יש לבדוק היטב את ווסת הלחץ, סוג הגז ולחצי הצילינדר.
- לפני הברגת וסת לחץ בשסתום הצילינדר (1) יש לפתוח ולסגור מעט את שסתום הצילינדר לזמן מה כדי להסיר לכלוך אפשרי מתושבת השסתום. במהלך פעולה זו, הרחק את הידיים משסתום הצילינדר ואל תניח אותן מולו. אם אטם הצימוד (2) של ווסת הלחץ נסדק או אבד, יש להחליף אטם זה בחדש.
- לפני מוברג הלחץ בשסתום הצילינדר (1), ווסת הלחץ חייב להיות במצב OFF. כדי לשלוט בפעולה זו, יש לסובב את בורג כונון הלחץ (8) נגד כיוון השעון.
- באמצעות מפתח ברגים מתאים, יש להבריג את אום חיבור הכניסה (3) בשסתום הצילינדר וסת הלחץ המוברג בשסתום הצילינדר חייב להיות במצב זקוף
- בורג כונון לחץ (8) חייב להיות ממוקם לרצפה ויש למקם את המנומטרים למשתמש יש לחבר צינור גז מתאים לחיבור הצינור של ווסת הלחץ (7) באמצעות תפס צינור.
- בעת הפעלה ויסות או כבוי אל תעמוד מול זרם הגז אלא לידו כך שבמקרה ופרץ גז בלחץ לא יפגע בך

3. מידע טכני

3.1 סוג גז ומפרטים טכניים

			סטנדרט	לחץ		זרימת גז
GAS	SYMBOL	COLOR	EN ISO 2503	INLET (BAR)	OUTLET (BAR)	Q _{max}
Oxygen	O	Blue	3	0-230	0-10	150 m³/h
Acetylene	A	Red	2	0-25	0-1,5	35 m³/h
CO ₂	B	Grey	1	0-230	-	21 l/min
Nitrogen	N	Grey	1	0-230	0-4	150 m³/h
Argon	N	Grey	1	0-230	-	21 l/min

3.2 Marking



הפעלה

לפני ששסתום הצילינדר (1) מופעל יש לבדוק שוב את ווסת הלחץ כדי לבדוק שהוא פועל או כבוי יש לסובב את בורג כונון הלחץ (8) לכיוון ההפוך יש לפתוח את שסתום הצילינדר (1) לאט עד הסוף במצב זה, מד לחץ גבוה (4) הממוקם בצד הגלי של ווסת הלחץ מראה את לחץ הצילינדר. עד ללחץ השימוש המתקבל על מד הלחץ הנמוך (6) בורג כונון הלחץ (8) מסובב לכיוון השעון.

ויסות

כדי להגביר את לחץ היציאה, יש לסובב את בורג כונון הלחץ (8) לכיוון השעון כדי להקטין את לחץ היציאה, בורג כונון הלחץ (8) (מסובב נגד כיוון השעון לחץ יציאת הגז לא צריך להיות מווסת יותר מערך הלחץ שסימן צבע קמל בשעון מד הלחץ

כבוי

יש לכבות את שסתום הצילינדר (1).
על ידי סיבוב בורג כונון הלחץ (8) נגד כיוון השעון עד שמד הלחץ הנמוך (6) יראה את הערך "0", יש לנקות את הגז לתוך ווסת הלחץ.

אזהרה לווסתי לחץ חמצן

חמצן טהור הוא מצית. מכיוון שחמצן טהור מאפשר בעירה חזקה עם גז דליק ואלמנטים דליקים אחרים, אין להשתמש בגז חמצן לפעולות אחרות (כגון ניפוח של חלקים, ניקוי אבק מבגדים) וסתי לחץ חמצן לא אמורות להיות נגועים בשמן. יש לאחסן וסתי חמצן במקום נקי משמן ושומן.

ווסת לחץ שבא במגע עם שמן או גריז, אין להשתמש בווסת זה.

אחזקה

- תיקון ותחזוקה צריכים להיעשות על ידי שירותים מורשים ויש להשתמש רק בחלקי חילוף מקוריים
- היבואן אינו אחראי לנזק שנגרם כתוצאה מהפרעה שהיא מעבר לדעת היצרן
- אין לנקות כוסות מד מווסת לחץ על ידי אלמנטים כימיים כמו מוצרי שמן או מדלל
- יש לבדוק את ווסת הלחץ מעת לעת ואם חלק כלשהו (אטם צימוד, מנומטרים, איחוד יציאה) פגום או מלוכלך, שמנוני וכו', אין להשתמש בו ללא תיקון או תחזוקה.

אחסנה והובלה

כדי להימנע מנזק של המוצר במהלך ההובלה או ההובלה, נא לשמור אותו בקופסה אם הרגולטור אינו בשימוש במשך זמן רב, יש לאחסן אותו באריזה או בקופסה שלו כדי להגן עליו מפני לכלוך, שמן או מקורות לכלוך אחרים.

כללי

GAIA MACHINERY LTD
Jules industrial area
P.O BOX 3362 YARKA 2496700 - ISRAEL
TEL +972-4-8770334 FAX +972-4-8770329
gaia-com@zahav.net.il
WWW.GAIA.CO.IL

מדריך למשתמש ברנר חיתוך מסוג תערובת גזים

בברנר חיתוך בהתאם לאזהרות במדריך

ברנר חיתוך בתערובת גזים

- ברנר חיתוך תערובת זרובות יוצרים את תערובת הגז שתספק את להבת החיתוך בזרובות הגז מגיע לפייה מ-3 ערוצים שונים בנפרד
- ניתן להשתמש בברנר חיתוך של תערובת חריירים עם גזים דליקים כמו אצטילן, פרופאן וגז טבעי
- בגלל העיצוב שלו, במקום לשנות את הברנר על בסיס סוגי גז שונים, תספיק רק **בחירת פיית החיתוך המתאימה בהתאם לסוג הגז בו יש להשתמש**
- יש לקרוא בעיון את כרטיסי האזהרה על המוצר.

דגמים של ידית חיתוך ברנר

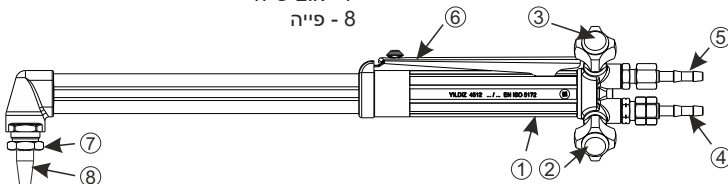


1- אזהרות

- אין לבצע שינויים בברנר ורכיבים ללא השליטה והמידע של החברה שלנו
- מכיוון ששימוש לרעה בברנר וברכיבים עלול לגרום לנזקים חמורים, יש להשתמש בהם או לעשות שינוי רק על ידי איש מקצוע מוסמך
- יש להרחיק ברנרים ורכיבים מהתרכקות מקרית, נפילה, שומן ומקורות לכלוך אחרים.
- יש להשתמש בברנרים וברכיבים בהתחשב במידע המסומן עליהם.

1- ידית חיתוך

- 2 - ברז גזים
- 3 - ברז חמצן
- 4 - פיית חיבור לצינור גזים
- 5 - פיית חיבור לצינור לחמצן
- 6 - ידית חיתוך בחמצן
- 7 - אום פייה
- 8 - פייה



2- התקנה

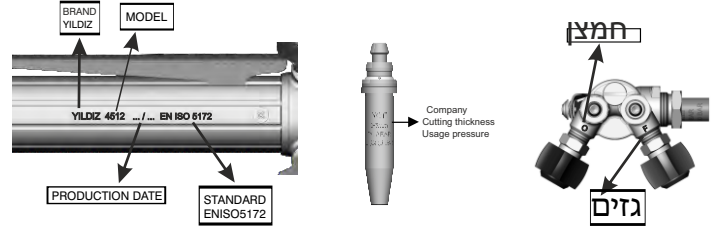
- זרובות 8 שנבחרה בהתאם לפורמט הטכני על הטבלה צריכה להיות מחוברת לפיך בעזרת אום זרובות 7 באמצעות מפתח ברגים לשולחן.
- יש לבדוק את אטימות צינור החמצן 5 וגז הדלק 4 על האומים מאחורי הידית.
- יש לחבר את צינור הגז שהשולחן מתאים לציוד לשימוש, לחיבורי הצינור של לפיד החיתוך שהוגדר על ידי מהדקים.
- מומלצים להשתמש במעצרי Flashback שהם סבירים לאבטחה בגלל שימוש בחמצן ובגזים דליקים במהלך תהליך חיתוך.

3- נוהג

- וּסְתִי הַגָּזִים אֲמוּרִים לִסְפֵּק אֶת הַגָּז לִידֵית הַחִיתוּךְ (בִּרְנֵר) וִישׁ לְהַתִּים אֶת הַלְחָצִים לִפִּי הַטְּבֵלָה בִּמְדִירֵךְ זֶה.
- לַחֲץ חֲמָצָן מוּסָת עַל יְדֵי שְׁסֵתוֹם 3- בְּזִמְנוֹ שֶׁלְחָצוֹן הַחִיתוּךְ Trigger 6 לַחוּץ - לֵאחֹר אִיזוֹן הַלְחָצִים לְשַׁחֵר אֶת הַ Trigger
- שְׁסֵתוֹם 2 מִשְׁמֵשׁ לֵאִיזוֹן הַזְרִימָה לֵאֲטוֹמֹסֶפִירָה עַד לְקִבְלַת זְרִימָה רְצוּיָה וְאֵז נִיתֵן לְהַדְלִיק אֶת הַפִּייה לְקִבְלַת הַלֵּהֵב חִיתוּךְ.
- לְחִיתוּךְ בְּפוּעַל יֵשׁ לְלַחוּץ עַל Trigger 6 בְּזִמְנוֹ חִיתוּךְ אֲסוּר לִתֵּת לִפִּיהָ 8 לְגַעַת בַּחוּמָר הַנַּחֲתָךְ
- כְּכִי לִכְבוֹת אֶת הַבִּרְנֵר בְּסִיּוֹם הַחִיתוּךְ לְשַׁחֵר טִרִיגֵר 6 וְאֵז סְגִירַת בְּרַז גַּז 2+3 וְאֵז סְגִירַת שְׁעוֹנֵי לַחֲץ שֶׁל הַבְּלוֹנוֹם וּבְרַז הַבְּלוֹן הָרָאשִׁי

ברנר הכוונה ידית החיתוך בגז

4- סימון



5- טבלת מידע טכני

סדר No	דגם ברנר	עובי חיתוך	לחץ חמצן	לחץ אצטילן	פחת חמצן	Cutting Oxygen Waste	Fuel Gas Waste
4530A	4435-4541-4551-4512	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0,35 bar	140 - 180 l/h	270 - 300 l/h	110 - 130 l/h
4531A		5-12 mm	3-4 bar	0,35 bar	210 - 230 l/h	480 - 540 l/h	160 - 170 l/h
4532A		10-75 mm	4-5 bar	0,4 bar	250 - 290 l/h	900 - 1140 l/h	190 - 210 l/h
4533A		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0,4 bar	300 - 310 l/h	1140 - 1440 l/h	230 - 250 l/h
4534A		90-150 mm	5-6 bar	0,4 bar	320 - 330 l/h	1680 - 1920 l/h	250 - 280 l/h
4535A		140-200 mm	5-6,5 bar	0,4 bar	330 - 350 l/h	1800 - 2340 l/h	280 - 290 l/h
4536A		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0,45 bar	400 - 410 l/h	2640 - 2940 l/h	300 - 310 l/h
4537A		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0,45 bar	400 - 410 l/h	2760 - 3180 l/h	300 - 310 l/h

טבלה 2 גז חמצן עם גז ביתי פרופן

Order No	Cutters on which it is used	Cutting Thickness	Oxygen Pressure	Propane Pressure	Tempering Oxygen Waste	Cutting Oxygen Waste	Fuel Gas Waste
4530P	4435-4541-4551-4512	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0,3 bar	240 - 300 l/h	300 - 420 l/h	260 - 310 l/h
4531P		5-12 mm	3-4 bar	0,3 bar	280 - 320 l/h	600 - 750 l/h	340 - 400 l/h
4532P		10-75 mm	4-5 bar	0,4 bar	320 - 360 l/h	1020 - 1200 l/h	400 - 440 l/h
4533P		70-100 mm	4,5-5,5 bar	0,4 bar	360 - 420 l/h	1500 - 1680 l/h	510 - 580 l/h
4534P		90-150 mm	5-6 bar	0,7 bar	420 - 480 l/h	1800 - 2100 l/h	520 - 690 l/h
4535P		140-200 mm	5-6,5 bar	0,7 bar	480 - 540 l/h	2100 - 2580 l/h	700 - 730 l/h
4536P		190-300 mm	6,5-7,5 bar	0,7bar	540 - 600 l/h	2640 - 3000 l/h	780 - 810 l/h
4537P		300-500 mm	6,5-7,5 bar	0,8 bar	600 - 630 l/h	3000 - 3120 l/h	780 - 810 l/h

טבלה 3 חמצן עם גז טבעי

Order No	Cutters on which it is used	Cutting Thickness	Oxygen Pressure	Naturalgas Pressure	Tempering Oxygen Waste	Cutting Oxygen Waste	Fuel Gas Waste
4530M	4435-4541-4551-4512	3-6 mm	3-4 bar	0,3 - 1 bar	230 - 260 l/h	480 - 660 l/h	130 - 160 l/h
4531M		5-12 mm	4-5 bar		260 - 280 l/h	960 - 1140 l/h	160 - 180 l/h
4532M		10-75 mm	4,5-5,5 bar		270 - 290 l/h	1320 - 1500 l/h	170 - 190 l/h
4533M		70-100 mm	5-6 bar		290 - 310 l/h	1620 - 1800 l/h	190 - 200 l/h
4534M		90-150 mm	5-6,5 bar		330 - 360 l/h	1920 - 2400 l/h	210 - 220 l/h
4535M		140-200 mm	6,5-7,5 bar		-	-	-
4536M		190-300 mm	6,5-7,5 bar		-	-	-

6- תפעול ותחזוקה

- יש לבצע תיקון ותחזוקה על ידי השירותים המורשים ויש להשתמש רק בחלקי חילוף מקוריים.
- חברתנו אינה אחראית לנזקים העלולים לנבוע מהתיקונים שבוצעו מחוץ לשליטתה.
- ברנר חיתוך יש לבדוק במעט לעת ואין להשתמש בהם ללא תיקון ותחזוקה של כל אחד מהחלקים [שסתומים, חיבור אומים, חלקי חיזוק וכן]

- יש לסגור את פתח הגז ולעולם אין להשתמש בברנר אם יש דליפה כלשהי בכל חלקי המערכת

7- אחסון ותחבורה

- שמור את קופסת הרכיבים של המוצר במהלך ההובלה כדי למנוע נזק.
- יש לשמור ברנרים חיתוך ואביזרים בחבילה כדי להימנע מאבק, שומן ומקורות חומר אחרים.

8- שימוש לרעה

- בחירת זרובות (8) המתאימה לסוג הגז שבו יש להשתמש. בהתאם לטבלה לעיל בלבד
- הידוק אום הזרובות (7) בעזרת מפתח ברגים מתאים ואסור להשאירו רופף.
- הרכבת ופירוק פייה. דיזה בכלים יעודיים על מנת לא לגרום להם נזק