



אפקטים מטאליים

קוד מוצר:

SPARKS – אפקט מטאלי מנצנץ:

464-008: בסיס מטאלי

464-009: מק"ט מגוון

גווני ראל מתכתיים:

464-014: בסיס מתכתי עדין

464-016: מק"ט מגוון

תיאור המוצר:

צבע סינטטי חד-רכיבי המבוסס על פיגמנטים מתכתיים מיוחדים המשמש כצבע עליון בעל אפקט מטאלי מנצנץ או עדין מהודר ביותר.

תכונות מיוחדות:

- אפקט מטאלי מרהיב במספר טקסטורות לקבלת מראה מהודר.
- לקבלת תוצאות אופטימאליות, מומלץ ליישם את הצבעים בהתזה.
- בעל ייבוש מהיר במיוחד.
- בעל עמידות טובה לסביבה קורוזיבית עירונית ותעשייתית קלה.
- שמירה טובה על מראה וגוון מקוריים.

שימושים:

- מתאים לצביעה בתהליך חסכוני ומהיר במיוחד, ניתן לשנע ידנית חלקי מתכת באותו היום (יש להגן על חלקים מפני נזקים מכאניים).
- מתאים לצביעת עבודות מסגרות ואחזקה, צביעת קונסטרוקציות מתכת, עמודי תמיכה מבטון, סורגים, גדרות, מעקים, שערים, אביזרים דקורטיביים (אהילים, גופי תאורה, מאווררים), ציוד משרדי, מכשירי חשמל וגופי מתכת בסביבה עירונית ותעשייתית קלה.
- אין להשתמש במוצר זה במגע ישיר עם כימיקלים קורוזיביים, חומצות או בסיסים. אין ליישם ישירות על בטון או שטחים צמנטיים אלא אם נצבעו ביסוד מתאים.

נתונים טכניים:

גוון: מבחר גווני מניפת "Sparks" - אפקט מטאלי מנצנץ של טמבור וגווני RAL מתכתיים

ברק ב-60°: מתכתי

אחוז מוצקים: 40 ± 2

עובי פילם יבש לשכבה: כעליון: 40-60 מיקרון. כאשר הצבע משמש כיסוד וכעליון, יש להקפיד שהעובי היבש המיושם יהיה מעל 60 מיקרון.

רצוי להשתמש ביסוד על מנת לחסוך בעלויות הכוללות של מערכת הצבע ולקבלת תוצאות מבטיחות יותר. בכל מקרה העובי הכולל של המערכת ייקבע במפרט בהתאם לסוג התשתית ולסביבה.

(ניתן להגיע בצביעת שכבות "רטוב על רטוב" בהפרשים של 15 דקות לעובי סופי של עד 80 מיקרון)

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 6-10 בהתאמה, בעובי 40-60 מיקרון

מדלל מומלץ: להתזה: מדלל 1-32 / להברשה: מדלל 18

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע*: 15 דקות | זמן המתנה בין שכבות: 15 דקות מינימום | זמן ייבוש לאחיזה: 12 שעות

חיי מדף: 24 חודשים

תנאי אחסון : יש לאחסן במקום מוגן משמש ישירה וממים. יש לאחסן את המוצר בטמפרטורה של 5-30

הכנת השטח ומערכת הצבע:

פלדה: חספוס המתכת ע"י גרגרים לדרגה Sa-2.5 (לפי התקן השבדי). לעובי מערכת אופייני הכוללת עובי יבש של 120 מיקרון. יש להקפיד על עומק חספוס של 30-40 מיקרון. במידה וההכנה הנ"ל לא מתאפשרת, יש לבצע חספוס באמצעים מכאניים עד לדרגה St-2.

ברזל מגולוון ואלומיניום (ללא טיפולי שטח): יש לבצע שטיפת גרגרים וחספוס פני השטח לעומק פרופיל של 7-15 מיקרון (שטיפת אגרגטית) ועד הסרה מוחלטת של הברק. במידה ושטיפת גרגרים אינה מתאפשרת ניתן לעשות ציפוי המרה כימית (אלודיין). בתשתית אלומיניום ניתן ליישם ווש פריימר בעובי של 10 מיקרון (על פי הערות יישום של ווש פריימר). בכל מקרה נדרשת הסרה של תחמוצות אבץ, שומנים וכל חומר זר אחר.

כללי: בכל מקרה שבו כל הטיפולים להכנת השטח הנ"ל אינם מתאפשרים, יש להקפיד לגבי כל סוגי המתכות: להסיר שכבות רופפות ושומנים באמצעות מדלל מתאים.

במתכת מגולוונת ואלומיניום יש לבצע הסרה מקסימאלית של התחמוצות באמצעות מים מתוקים. אפשרות זו אינה מומלצת כתחליף לטיפולים היסודיים המפורטים לעיל, ומהווה את הרע במיעוט.

מתכת חלודה: יש להסיר חלודה רופפת באמצעים מכאניים, עד להכנת השטח ברמת ST-2 (לפי התקן השבדי). לשטוף במים מתוקים, להמתין לייבוש מלא ולהמשיך בצביעה. חובה ליישם יסוד מתאים כגון: גלוקוט, יסוד סופר עמיד.

בטון: יש להמתין לאשפרה של 28 יום. להסיר חלקים רופפים, לשטוף בלחץ מים של 120 אטמוספרות ולהמתין לייבוש מלא. יש להשתמש במקרה זה ב: יסוד לבטון גלוקוט או "צביעה אחת ודי" או יסוד קושר בעובי של 60 מיקרון.

מערכת הצבע:

תכונת ה"ניצנוץ" בצבע מתקבלת באמצעות הרכב ייחודי של חלקיקים מתכתיים מנצנצים בגודל של עשרות מיקרונים. יישום בשכבה דקה עלול לגרום למצב שבו הצבע לא רציף, ואף לגרום להיווצרות נקודות חלודה או קורוזיה לבנה (גלון ואלומיניום).

לקבלת תוצאות מרביות יש להגן על התשתית בצבע יסוד אנטיקורוזיבי מתאים כגון : יסוד רב שימושי, גלוקוט , יסוד סופר עמיד בעובי של 40 מיקרון לפחות .

עובי מערכת כוללת מינימלית לסביבה פנימית (יסוד + עליון) כ80 מיקרון

לסביבה חיצונית: 120 מיקרון יבש

גווני RAL מתכתיים :

ניתן ליישם את העוביים הנ"ל באמצעות אותו צבע שיכול לשמש כיסוד , ביניים ועליון

ההשמה המיטבית לקבלת אפקט מתכתי או אפקט מתכתי מנצנץ אחיד הינה באמצעות התזה באקדח אויר

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר נחיר	מדלל	אחוז דילול בנפח
הברשה/גלילה			18	עד - 10%
התזה רגילה	3-5		1-32	עד - 15%

עד - 7%	1-32	0.015-0.021"	2500PSI	התזת איירלס
---------	------	--------------	---------	-------------

*אחידות מרבית מתקבלת בתהליך ההתזה. תוצאות טובות בהברשה, תתקבלנה בעיקר על משטחים צרים (סורגים, מעקות וכו'). במידה ולא ניתן ליישם בהתזה עדיף ליישם ברולר שתי שכבות דקות מדוללות

מדלל לניקוי:

מדלל 1-32 או מדלל 18.

הערות בקשר לצביעה:

לבחוש היטב לפני השימוש ובמהלך הצביעה.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות וכן על גבי תווית המוצר. אותו ניתן לקבל במוקד המומחים של טמבור 6477*
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים.
ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש ו/או ליישם במערכת צבע המכילה מוצרים שאינם מתוצרת טמבור. ניתן לפנות למוקד המומחים בטלפון 6477* לצורך קבלת הנחיות נוספות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה באה במקום אחריות המבצע. יש ליישם בהתאם להוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ובדף הטכני. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי ההוראות והתקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד 2% +/-.
טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינויי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.
* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- 25°C ו- 65% לחות יחסית.

מיצר ע"י: טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613.

טמבור הינה בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 14001, ISO 9001, ISO 45001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי

כתובתנו: מאיר אריאל 6, בניין אינטרגאמא, נתניה, ת.ד. 8488

כתובתנו באינטרנט: www.tambour.co.il