

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carrosserie
Carrocería



Multilingue / Multilingüe

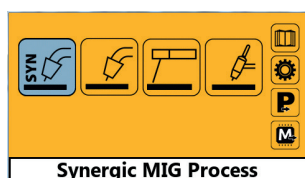


Générateur multifonction haut de gamme pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama para soldadura profesional de acero de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio y acero inoxidable de bajo espesor.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Sélection du procédé de soudage
Selección del proceso de soldadura

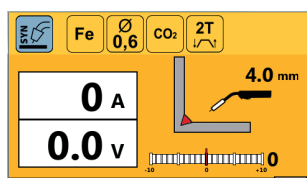
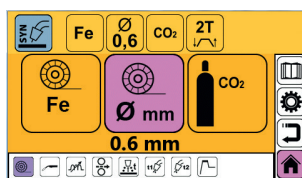
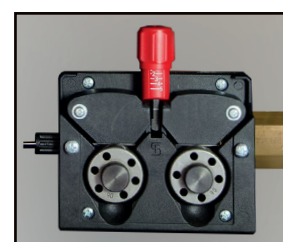


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rollos D.37mm



 MADE IN SAN MARINO			JOB 222 PD LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz			1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max			3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible			25A	
Générateur - Generator: Min.			9 kW	
Rendement - Eficiencia			> 80%	
			MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulaciónrange			10 - 220A	10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío			88V	
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0		
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0		
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Al.Si 5	1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2		
	Fil fourré - Hilo tubular	0,8 - 0,9 - 1,2		
Bobines ø mm - Bobinas ø mm			200 - 300	
MMA Elettrodes - Electrodo: ø mm			1,6 - 4,0	
Poids - Peso ≈			14,6 kg	
Dimensions - Dimensiones			556 x 268 x 438 mm	
Code - Código			250200	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

 180A - 3m: (Tube/Tubo 0,8mm) +  Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m 16mmq +  Gas 1,5m

Fonctionnalités

- Écran graphique multicolore.
- Lecteur de carte SD.
- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Changement de polarité pour les fils fourrés.

Fonctionnalités MIG

- Soudage synergique.
- Soudage pulsé et double pulsé.
- Mémorisation des programmes utilisateur.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Vitesse d'approche réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot / Stitch.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope down réglable.

Características

- Pantalla gráfica multicolor.
- Lector de tarjeta SD.
- Alimentador 4 rollos.
- Cambio de polaridad para hilos tubular.

Características MIG

- Soldadura sinérgica.
- Soldadura pulsada y doble pulsada
- Almacenamiento de programas de usuario.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot / Stitch.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope down ajustable.