

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive



Multilingua / Multilanguage



Generatore multifunzione top di gamma per la saldatura professionale e saldobrasatura di acciaio ad alta resistenza, acciaio dolce, inossidabile ed alluminio.

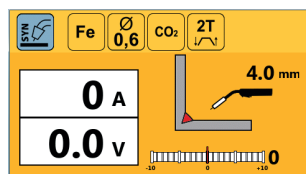
- Saldatura: MIG/MAG, FLUX, MMA e TIG Lift
- Pannello di controllo grafico a colori con due modalità di utilizzo: semplice od avanzata.
- DC Sinergica. Tutti i principali parametri di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- MIG pulsato e doppio pulsato per risultati eccezionali su alluminio di basso spessore ed inox.
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Pacchetto programmi standard per oltre 20 tipologie di materiale, diametro e gas.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Top-class multiprocess welding machine for professional welding and MIG brazing of high-tensile steel, mild steel, stainless steel and aluminum.

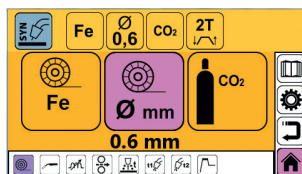
- Welding processes: MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Synergic DC. All the primary welding parameters are linked and work together.
- Pulse MIG and double pulse MIG to achieve excellent results on welding low thickness aluminum and stainless steel.
- MIG brazing process for galvanised steel.
- Polarity reversal: for welding with flux cored wires.
- Standard package of 20+ types of material, wire diameters and gases.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



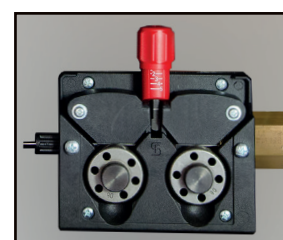
Selezione del processo di saldatura
Selection of the welding process



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Regolazione della sinergia MIG
MIG synergy setting



Trainafile 4 rulli D.37mm
4 rolls wire feeder D.37mm



		MADE IN SAN MARINO				JOB 222 PD LAB	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz					1 ~ 230V +/- 30%		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max					3,3 / 6,3 kW		
Fusibile - Fuse					25A		
Generatore - Generator: Min					9 kW		
Rendimento - Efficiency					> 80%		
					MIG / TIG		MMA
Campo di regolazione - Welding current					10 - 220A		10 - 160A
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)					220A - 20%		160A - 30%
					140A - 60%		130A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage					88V		
Filo ø mm Wires ø mm		Acciaio - Steel Sg2 Sg3			0,6 - 0,8 - 1,0		
		Inox AISI ER308 / ER316 / ER309			0,8 - 1,0		
		Al.Mg 5			0,8 - 1,0 - 1,2		
		Al.Si 5			1,0 - 1,2		
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8			0,8 - 1,0 - 1,2		
		Filo animato - Flux cored			0,8 - 0,9 - 1,2		
Bobina ø mm- Wire spool ø mm					200 - 300		
MMA Elettrodi - Electrodes: ø mm					1,6 - 4,0		
Peso - Weight ≈					14,6 kg		
Dimensioni - Dimensions					556 x 268 x 438 mm		
Codice - Code					250200		

Accessori in dotazione - Supplied accessories:



Caratteristiche

- Display grafico multicolore.
- Lettore SD Card.
- Trainafilo 4 rulli.
- Cambio polarità per fili aminati.

Funzioni MIG

- Saldatura sinergica.
- MIG pulsato e doppio pulsato.
- Memorizzazione jobs utente.
- Pre gas, Post gas regolabili.
- Velocità avvicinamento filo.
- Hot Start: Regolabile.
- Induttanza elettronica regolabile.
- Burn back regolabile.
- Funzioni pulsante torcia: 2/4T / Spot / Stitch.
- Caricamento filo.
- Test gas.

Funzioni MMA

- Hot Start regolabile.
- Arc Force regolabile.
- Anti-sticking.

Funzioni TIG

- TIG con innesco LIFT (Torcia con rubinetto).
- Anti-sticking.
- Slope down regolabile.

Features

- Multicolor graphic display.
- SD Card reader.
- 4 Rolls wire feeder.
- Reversed polarity for flux cored wires.

MIG Features

- Synergic welding.
- MIG Pulse and double pulse.
- User jobs saving.
- Adjustable Pre gas, Post gas.
- Wire approach speed.
- Adjustable Hot Start.
- Adjustable electronic inductance.
- Adjustable Burn back.
- Torch trigger mode: 2/4T / Spot / Stitch.
- Wire loading.
- Gas test.

MMA Features

- Adjustable Hot Start.
- Adjustable Arc Force.
- Anti-sticking.

TIG Features

- TIG with LIFT arc striking (Torch with gas valve).
- Anti-sticking.
- Adjustable Slope down.