

MULTIPROCESS MIG / MAG - MMA - TIG INVERTER 3PH

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Roues lourdes
Ruedas industriales

JOB 750 LAB est une soudeuse professionnelle à onduleur triphasé pour le soudage en mode MIG/MAG Short et Spray arc de matériaux tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- La disponibilité d'autres processus tels que MMA et TIG fait de cette soudeuse une véritable multifonction.
- JOB 750 offre la bonne réponse à tous les besoins. L'interface simple et facile à régler associée à tous les processus de soudage disponibles font de JOB 750 un outil universel pour tout type de production.
- Le contrôle numérique SIMPLE WELD guide l'opérateur dans le choix du réglage correct du soudage.
- Une fois le programme sélectionné, il détermine les paramètres de soudage optimaux pour le matériau, le diamètre du fil et le gaz utilisé.
- Job 750 est équipée de l'unité de refroidissement interne au générateur.

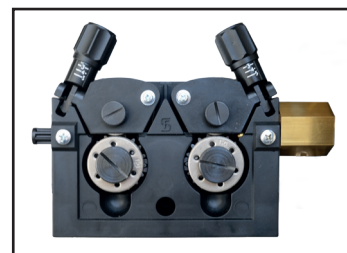


JOB 750 LAB es una soldadora trifásica inverter profesional para soldadura MIG/MAG Short y Spray arc de materiales como acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- La disponibilidad de otros procesos como MMA y TIG hace de esta soldadora una auténtica Multifunción.
- JOB 750 ofrece la respuesta adecuada para todas las necesidades. La interfaz sencilla y fácil de ajustar combinada con todos los procesos de soldadura disponibles hacen de JOB 750 una herramienta universal para cualquier tipo de producción.
- El control digital SIMPLE WELD guía al operador en la elección de la configuración de soldadura correcta.
- Una vez seleccionado el programa, éste determina los parámetros de soldadura óptimos para el material, el diámetro del hilo y el gas utilizado.
- Job 750 se completa con la unidad de refrigeración dentro del generador.



Unité de refroidissement par eau intégrée
Unidad de refrigeración por agua integrada



Dévidoir à 4 rouleaux D.37mm
Alimentador 4 rolos D.37mm



MADE IN SAN MARINO		CE	JOB 750 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		18 / 22 kW	
Fusible - Fusible		32A	
Générateur - Generador: Min.		33 kW	
Rendement - Eficiencia		> 85%	
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 500A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		500A - 35% 430A - 60% 390A - 100%	
Tension à vide - Tensión en vacío		62V	
MIG- MAG Fil - Hilo: ø mm	Acier - Acero Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Mg 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Flux metal cored	1,2	
	Flux cored	1,2	
Bobines ø mm - Bobinas ø mm		200 - 300	
MMA Electrodes - Electrodos: ø mm		1,6 - 5,0	
Dévidoir - Alimentador: Poids - Peso ≈		20 kg	
Dévidoir - Alimentador: Dimensioni - Size		610 x 320 x 565 mm	
Générateur - Generador: Min.: Poids - Peso ≈		71 Kg	
Générateur - Generador: Min.: Dimensioni - Size		984 x 556 x 992 mm	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

JOB 750 (generator)  70 mmq - 3 m

WF 205 (wire feeder)  ■ Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm

Fonctionnalités

- Dévidoir à 4 rouleaux.
- Système de refroidissement torche.

Fonctionnalités MIG

- Soudage synergique.
- Vitesse d'approche réglable.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Hot Start réglable.
- Inductance électronique réglable.
- Crater filler.
- Burn back réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T 3 niveaux.
- Chargement du fil.
- Test gaz.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start réglable.
- Arc Force réglable.
- Anti-sticking.

Fonctionnalités TIG

- TIG avec amorçage LIFT (Torche avec vannes de gaz).
- Anti-sticking.
- Slope up et Slope down réglable.
- Régulation de la tension d'arrêt de l'arc.

Organisé pour:

- Torche Push Pull.
- Télécommande.

Características

- Alimentador 4 rollos.
- Equipo de refrigeración antorcha.

Características MIG

- Soldadura sinérgica.
- Velocidad de acercamiento del hilo ajustable.
- Pre gas, Post gas ajustable.
- Hot Start ajustable.
- Inductancia electrónica ajustable.
- Crater filler.
- Burn back ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T 3 niveles.
- Carga hilo.
- Test gas.

Características MMA

- Hot Start ajustable.
- Arc Force ajustable.
- Anti-sticking.

Características TIG

- TIG encendido por LIFT (Antorcha con válvula de gas).
- Anti-sticking.
- Slope up & down ajustable.

Regulación de voltaje de corte de arco.

Dispuesto para:

- Antorcha Push Pull.
- Control remoto.

						
Codice - Code						
KIT JOB 750 LAB H2O 271800 (265000 + 265200 + 1,5m H2O)	265000	265200	1,5m H2O	H2O	4,0m H2O 010588 9,0m H2O 010831	EP 500A H2O - 3m 500A @ 100 010580 EP 500A H2O - 4m 500A @ 100 010581