

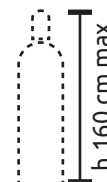
MULTIPROCESS MIG / MAG - MMA - TIG INVERTER 3PH



Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



Ruote industriali
Heavy duty wheels

JOB 750 LAB è una saldatrice professionale ad inverter trifase per la saldatura in modalità MIG/MAG Short e Spray arc di materiali come acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

La disponibilità di ulteriori processi come MMA e TIG, rende questa saldatrice una vera e propria Multifunzione.

JOB 750 offre la risposta giusta per tutte le esigenze. L'interfaccia semplice e facile da regolare unita a tutti i processi di saldatura disponibili fanno di JOB 750 uno strumento universale per ogni tipo di produzione.

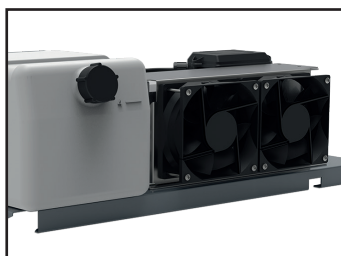
- Il controllo digitale SIMPLE WELD guida l'operatore nella scelta dell'impostazione corretta della saldatura. Una volta selezionato il programma, determina i parametri di saldatura ottimali per il materiale, il diametro del filo ed il gas utilizzato
- Job 750 è completa dell'unità di raffreddamento interna al generatore.

Job 750 LAB is a professional synergic three-phase Inverter power source for MIG/MAG short and spray welding of different materials such as standard steels, inox and aluminum.

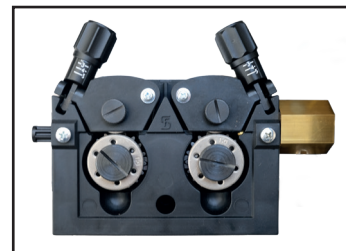
The further processes such as MMA and TIG makes this welding machine a real Multifunction.

JOB 750 offers the right answer for all welding requirements. The simple and easy to adjust interface, combined with all available welding processes make the JOB 750 a universal tool for any type of production.

- The digital control SIMPLE WELD allow the operator to easily adjust all welding parameters. Once selected the program its determines the best parameters based on the material type, wire diameter and gas being used,
- Job 750 comes fitted with integrated water cooling unit.



Gruppo raffreddamento integrato
Integrated water cooling unit



Trainafilo 4 rulli D.37mm
4 rolls wire feeder D.37mm



MADE IN SAN MARINO		CE	JOB 750 LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		18 / 22 kW	
Fusibile - Fuse		32A	
Generatore - Generator: Min		33 kW	
Rendimento - Efficiency		> 85%	
Campo di regolazione - Welding current		10 - 500A	
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		500A - 35% 430A - 60% 390A - 100%	
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		62V	
Filo Ø mm Wires Ø mm	Acciaio - Steel Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Mg 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	
	Flux metal cored	1,2	
Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm		200 - 300	
MMA Elettrodi - Electrodes: Ø mm		1,6 - 5,0	
Trainafile - Wire feeder: Peso - Weight ≈		20 kg	
Trainafile - Wire feeder: Dimensioni - Size		610 x 320 x 565 mm	
Generatore - Power source: Peso - Weight ≈		71 Kg	
Generatore - Power source: Dimensioni - Size		984 x 556 x 992 mm	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

JOB 750 (generator)  70 mmq - 3 m

WF 205 (wire feeder)  ■ Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm

Caratteristiche

- Trainafile 4 rulli.
- Raffreddamento torcia integrato.

Funzioni MIG

• Saldatura sinergica.

- Velocità avvicinamento filo.
- Pre gas, Post gas regolabili.
- Hot Start regolabile.
- Induttanza elettronica regolabile.
- Crater filler.
- Burn back regolabile.
- Funzioni pulsante torcia: 2/4T 3 livelli.
- Caricamento filo.
- Test gas.

Funzioni MMA

- Hot Start: Regolabile.
- Arc Force: Regolabile.
- Anti-sticking.

Funzioni TIG

- TIG con innesco LIFT (Torcia con rubinetto).
- Anti-sticking.
- Slope up e Slope down regolabili.
- Regolazione tensione di spegnimento arco

Predisposizioni:

- Torcia Push Pull.
- Comando a distanza.

Features

- 4 Rolls wire feeder.
- Integrated torch cooling.

MIG Features

• Synergic welding.

- Wire approach speed.
- Adjustable Pre gas, Post gas.
- Adjustable Hot Start.
- Adjustable electronic inductance.
- Crater filler.
- Adjustable Burn back.
- Torch trigger mode: 2/4T 3 levels.
- Wire loading.
- Gas test.

MMA Features

- Adjustable Hot Start.
- Adjustable Arc Force.
- Anti-sticking.

TIG Features

- TIG with LIFT arc striking (Torch with gas valve).
- Anti-sticking.
- Adjustable Slope up and Slope down.
- Arc power off voltage regulator

Arranged for:

- Push Pull Torch.
- Remote control.

																			
Codice - Code																			
KIT JOB 750 LAB H2O (265000 + 265200 + 1,5m H2O)		271800		265000		265200		1,5m H2O		H2O		4,0m H2O 9,0m H2O		010588 010831		EP 500A H2O - 3m 500A @ 100 EP 500A H2O - 4m 500A @ 100		010580 010581	