



MASTROTIG 330

LAB

FR
ES

TIG PULSE - MMA PULSE INVERTER 3Ph

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión

DC
-+

PULSE

MMA
PULSE

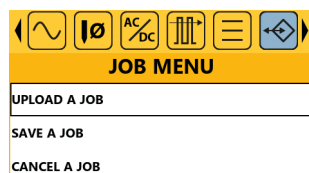
Multilingue / Multilingüe



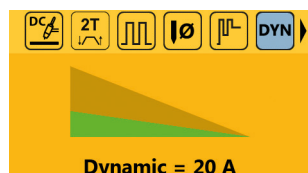
Soudeuse triphasée onduleur TIG DC, TIG PULSE et MMA PULSE.

Générateur de soudage moderne, entièrement contrôlé par microprocesseur. Conçu pour les opérations de soudage les plus complexes, il peut être utilisé pour le soudage par procédé TIG DC de l'acier doux et de l'acier inoxydable.

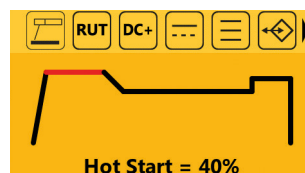
- Le panneau de contrôle présente un écran graphique à icônes qui affiche les principaux paramètres et permet de sélectionner et de régler facilement et intuitivement toutes les fonctions utiles au processus de soudage.
- L'allumage TIG peut être à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- La fonction TIG pulsée offre un meilleur contrôle du bain de soudure, particulièrement utile lors de l'assemblage de stratifiés fins ou de pièces en acier inoxydable.
- La fonction EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. La plupart des paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant de soudage et du diamètre de l'électrode de tungstène.
- Soudage MMA en mode synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction du revêtement de l'électrode : rutile, basique, acide, etc.
- Connecteur multipolaire utiliser une grande variété de commandes à distance



Mémorisation des programmes
Almacenamiento de programas



TIG Dynamic
TIG Dynamic



Réglage des paramètres de soudage
Ajuste de parámetros de soldadura



Rapid Start
Rapid Start

Soldadora inverter trifásica TIG DC, TIG PULSE y MMA PULSE.

Moderna fuente de poder para soldadura, totalmente controlada por microprocesador. Diseñada para las tareas de soldadura más exigentes, puede usarse para soldar acero dulce y acero inoxidable con el proceso DC TIG.

- El panel de control dispone de una pantalla gráfica con iconos que muestra los principales parámetros y permite seleccionar y ajustar todas las funciones útiles para el proceso de soldadura de forma fácil e intuitiva.
- La ignición TIG puede ser de alta frecuencia o LIFT en caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- La función TIG Pulsado ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente útil al unir laminados delgados o piezas de acero inoxidable.
- La función EASY PULSE ayuda incluso a los usuarios menos experimentados. Muchos de los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente de soldadura y del diámetro del electrodo de tungsteno.
- Soldadura MMA en modo sinérgico. La calidad y dinámica del arco cambia según el recubrimiento del electrodo: rutilo, básico, ácido, etc.
- El conector multipolar utiliza una amplia variedad de controles remotos





		MADE IN SAN MARINO				MASTROTIG 330 LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz					3 ~ 400V +/- 15%		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max					5 / 8,5 kW		
Fusible - Fusible					16A		
Générateur - Generator: Min.					13 kW		
Rendement - Eficiencia					> 85%		
					TIG DC		MMA
Champ de réglage - Campo de regulación					10 - 300A		10 - 270A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)					300A - 35%		270A - 35%
					220A - 60%		210A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío					61V		
Elettrodes:		Rutilos - Rutilos			1,6 - 5,0		
Electrodos:		Basique - Básico			2,0 - 5,0		
ø mm		TIG			1,0 - 4,0		
Connexion de sortie - Conexiones en salida					DX 50 mmq		
Protection thermostatique - Thermostatic Protection					●		
Poids - Peso ≈					19,0 kg		
Dimensions - Dimensiones					580 x 230 x 430		
Version - Versión							
Uniquement générateur - Solo generador					286800		

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

 35 mm² 3m +  Gas 1,5m

Fonctionnalités TIG

- Amorçage de l'arc HF et LIFT.
- **Courant DC pulsé avec fonction EasyPulse.**
- Bilevel.
- Pre-gas et Post-gas réglable.
- Slope up et Slope down réglable.
- Gestions de gâchette: 2/4T / Spot.
- Mémoire des programmes utilisateur.
- **Rapid Start:** pour chauffer plus rapidement le bain de soudure au démarrage.
- **TIG Dynamic:** augmente ou diminue le courant de soudage lorsque la longueur de l'arc varie.
- **SPOT ciblé:** pour centrer le point de soudure exact avec l'électrode avant d'activer la gâchette HF.

Fonctionnalités MMA

- Hot Start, Arc Force réglable. Anti-sticking.
- **Soudage synergique:** pour obtenir des performances optimales avec les différentes électrodes basiques, rutilés et inox.
- **Soudage pulsé** avec réglage de la fréquence pour réduire l'apport thermique.

Características TIG

- Cebado de arco HF y LIFT.
- **Corriente DC pulsante y función EasyPulse.**
- Bilevel.
- Pre-gas y Post-gas ajustable.
- Slope up y Slope down ajustable.
- Gestiones del gatillo: 2/4T / Spot.
- Almacenamiento de programas de usuario.
- **Rapid star:** para calentar el baño de soldadura más rápidamente en el arranque.
- **TIG Dynamic:** aumenta o disminuye la corriente de soldadura a medida que varía la longitud del arco.
- **PUNTO apuntado:** para centrar el punto exacto de soldadura con el electrodo antes de activar el gatillo HF.

Características MMA

- Hot Start, Arc Force ajustable. Anti-sticking.
- **Soldadura sinérgica:** para obtener el rendimiento óptimo con los diversos electrodos básicos, rutilés e inoxidables.
- **Soldadura pulsada** con ajuste de frecuencia para reducir el aporte térmico.