

MASTROTIG 330 LAB

DC
-+

TIG PULSE - MMA PULSE INVERTER 3Ph

SOON 2023

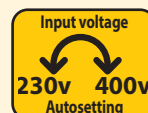


Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

Saldatura di precisione
Precision welding



Multilingua / Multilanguage



Saldatrice trifase inverter TIG DC, TIG PULSE ed MMA PULSE. Moderno generatore per saldatura, totalmente controllato da microprocessore. Progettato per le operazioni di saldatura più complesse, può essere utilizzato per saldare con processo TIG DC l'acciaio dolce e l'acciaio inox.

- Il pannello di controllo presenta un display grafico ad icone che visualizza i principali parametri e permette in modo facile ed intuitivo di selezionare e regolare tutte le funzioni utili al processo di saldatura.
- L'accensione TIG può essere ad alta frequenza o LIFT nel caso di vicinanza con dispositivi elettronici sensibili.
- La funzione TIG pulsata offre un migliore controllo del bagno di saldatura, particolarmente utile nell'unione di laminati sottili o parti in acciaio inox.
- La funzione EASY PULSE agevola anche gli utenti meno esperti. Molti dei parametri vengono gestiti automaticamente in funzione della corrente di saldatura e del diametro dell'elettrodo di tungsteno.
- Saldatura MMA in modalità sinergica. La qualità e la dinamica dell'arco cambia in funzione del rivestimento dell'elettrodo: rutile, basico, acido, ecc.
- Connettore multipolare utilizzare un'ampia varietà di comandi a distanza.

TIG DC, PULSE TIG and PULSE MMA three-phase inverter welding machine.

Modern generator for welding, with total microprocessor control. Designed for the most complex welding operations. It can be used to weld mild steel and stainless steel with TIG DC process.

- The intuitive control panel consists of icon-based buttons and a digital display showing the main parameters and it allows to easily select and adjust the desired parameters.
- High-frequency or LIFT ignition, which allows to weld near sensitive electronic devices.
- The pulse TIG function provides better control of the weld pool. Particularly useful for the union of thin laminates or stainless steel parts.
- The EASY PULSE function supports also the less experted operators. Most parameters are automatically managed according to the welding current and to the diameter of the tungsten electrode.
- MMA welding in synergic mode. The quality and the dynamic of the arc changes according to the electrode coating: rutile, basic, acid, etc.
- Multipolar connector for a wide range of remote control.





MADE IN SAN MARINO

**MASTROTIG 330 LAB**

Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)		3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW		4 / 6 kW	
Fusibile - Fuse		16A		16A	
Generatore - Generator: Min		13 kVA		10 kVA	
Rendimento - Efficiency		> 85%		> 85%	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Campo di regolazione - Welding current		10 - 300A	10 - 270A	10 - 280A	10 - 220A
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		300A - 35%	270A - 35%	280A - 35%	220A - 35%
		250A - 60%	220A - 60%	240A - 60%	180A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V		58V	
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm		Rutile		1,6 - 5,0	
		Basico - Basic		2,0 - 5,0	
		TIG		1,0 - 4,0	
Conessioni - Connection		DX 50 mmq			
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●			
Peso - Weight ≈		19,0 kg			
Dimensioni - Dimensions		580 x 230 x 430			
Versione - Version					
Solo generatore - Power source only		286800			

Accessori in dotazione - Supplied accessories

 35 mm² 3m +  Gas 1,5m
Funzioni TIG

- Innesco dell'arco con LIFT o HF.
- **Corrente DC pulsata con funzione EasyPulse.**
- Bilevel.
- Pre-gas, Post-gas regolabili.
- Slope up, Slope down regolabili.
- Funzioni pulsante torcia: 2/4T / Spot
- Memorizzazione jobs utente.
- **Rapid start:** per riscaldare il bagno di fusione più rapidamente al momento della partenza.
- **TIG Dynamic:** aumenta o diminuisce la corrente di saldatura al variare della lunghezza d'arco.
- **SPOT mirato:** per centrare con l'elettrodo il punto esatto di saldatura prima di azionare l'innesco HF.

Funzioni MMA

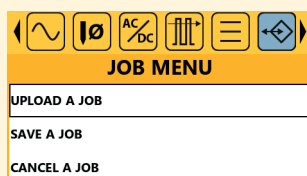
- Hot Start ed Arc Force regolabili. Anti-sticking.
- **Saldatura sinergica:** per ottenere le prestazioni ottimali con i vari elettrodi basici, rutili ed inox.
- **Saldatura pulsata:** con la regolazione della frequenza per ridurre l'apporto termico.

TIG Features

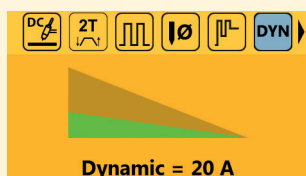
- LIFT or HF arc striking.
- **Pulse DC current with EasyPulse function.**
- Bilevel.
- Adjustable Pre-gas, Post-gas.
- Adjustable Slope up, Slope down.
- Torch trigger mode: 2/4T / Spot
- User jobs saving.
- **Rapid start:** it heats up the weld pool more quickly upon start-up.
- **Dynamic TIG:** it increases or decreases the welding current as the arc length varies.
- **Targeted SPOT:** it allows to center with the electrode the exact welding point before HF ignition

MMA Features

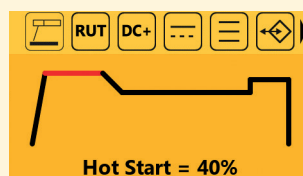
- Adjustable Hot Start and Arc Force. Anti-sticking.
- **Synergic welding:** to obtain optimal performance with the various basic, rutile and stainless steel electrodes.
- **Pulse welding** with frequency regulation to reduce heat input.



Memorizzazione jobs utente
User jobs Saving



Impostazione TIG Dynamic
TIG Dynamic setting



Regolazione parametri di saldatura
Welding parameters adjusting



Impostazione Rapid Start
Rapid Start setting



DECA S.p.A. Strada dei Censiti, 10 - Z.I. Rovereta 47891 Falciano - Repubblica di San Marino
Tel. 0549 910.711 - Fax 0549 908.360 - deca@decaweld.com - www.decaweld.com